

D.D. N. 87/2024

Oggetto:

IL DIRETTORE

Nomina Commissione –

Bando di concorso per il conferimento di n. 1 borsa di ricerca ai sensi del Regolamento di Ateneo per il conferimento di borse di ricerca art. 18, c. 5, L. 240/2010 – D.R. N. 468 del 03.03.2023 interamente finanziata dal Dipartimento di Scienze Farmaceutiche

Titolo: Disegno, preparazione e caratterizzazione di nuove formulazioni a base di cellulosa nanocristallina e sostanze attive contro Xylella

Resp. Scientifici: Prof. Emidio Camaioni e Prof. Stefano Giovagnoli

Resp. Procedimento: Dr.ssa Monia Peducci

Visto il Decreto del Direttore n. 71/2024 del 27 giugno 2024, pubblicato in data 2 luglio 2024 sul sito Web dell'Ateneo inerente all'emanazione di un Bando per il conferimento di una Borsa di studio per ricerca presso il Dipartimento di Scienze Farmaceutiche dal titolo "Disegno, preparazione e caratterizzazione di nuove formulazioni a base di cellulosa nanocristallina e sostanze attive contro Xylella" da svolgere nell'ambito del progetto dal titolo "Approcci nanotecnologici per un controllo sostenibile e innovativo di Xylella (ANCOSIX) di cui sono Responsabili Scientifici i Proff. Emidio Camaioni e Stefano Giovagnoli;

Vista la proposta di commissione indicata dai Resp. Scientifici Proff. Emidio Camaioni e Stefano Giovagnoli;

Considerato che sono scaduti i termini per la presentazione delle domande di partecipazione alla procedura di valutazione comparativa sopracitata;

DECRETA

la nomina della Commissione giudicatrice del concorso per il conferimento di una Borsa di studio per ricerca presso il Dipartimento di Scienze Farmaceutiche, dal titolo "Disegno, preparazione e caratterizzazione di nuove formulazioni a base di cellulosa nanocristallina e sostanze attive contro Xylella" da svolgere nell'ambito del progetto dal titolo "Approcci nanotecnologici per un controllo sostenibile e innovativo di Xylella (ANCOSIX) di cui sono Responsabili Scientifici i Proff. Emidio Camaioni e Stefano Giovagnoli di cui al richiamato D.D. n. 71/2024 nella seguente composizione:

- Prof. Stefano Giovagnoli, Presidente
- Prof. Emidio Camaioni, Membro effettivo
- Prof. Aurelie Schoubben, Membro effettivo
- Prof. Andrea Carotti, Membro supplente

Il presente decreto sarà portato a ratifica nel prossimo Consiglio di Dipartimento.

Perugia, 15 luglio 2024

**F.to Il Direttore
Prof. Maurizio Ricci**

Ratificato con Delibera del Consiglio di Dipartimento del _____